

《四川晟捷光电子有限公司光学元器件研发与生产项目（一期）》

竣工环境保护验收意见

2025年8月9日，四川晟捷光电子有限公司组织召开了《四川晟捷光电子有限公司光学元器件研发与生产项目（一期）》竣工环境保护验收会，参加环保验收的有建设单位四川晟捷光电子有限公司、验收监测单位四川中衡检测技术有限公司及相关专家（签到表附后），在听取了四川晟捷光电子有限公司对项目建设环保“三同时”执行情况和四川中衡检测技术有限公司开展环保竣工验收监测情况的汇报后，通过现场查验、资料审查和询问，经认真讨论，验收组形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点：四川省遂宁市遂宁高新区物流港汽车纵一路南侧，汽车横三路西侧遂宁光电产业园（一期）标准厂房1栋1至3层、5层1号。建设规模：年产光学元器件1400万个（隔离器1400万个）的生产能力。

2、建设过程及环保审批情况

四川东辉光电子有限公司光学元器件研发与生产项目于2024年02月27日经遂宁高新技术产业园区发展改革与统计局以四川省固定资产投资项目备案表备案，备案号：川投资备【2402-510926-04-01-611033】FGQB-0020号；2024年6月四川中衡科创安全环境有限公司编制完成该项目环境影响报告表；2024年7月19日遂宁市生态环境局以“遂环评函〔2024〕44号”文件下达了批复。后该项目的主体单位名称由四川东辉光电子有限公司变更为四川晟捷光电子有限公司（以下简称“该公司”）。四川晟捷光电子有限公司已于2025年7月15日变更排污许可并取得固定污染源排污登记回执，登记编号91510900MADBMLK59001W。本次分期验收项目于2025年3月建设完成投入试生产。目前主体设施和环保设施运行稳定。

3、投资情况

实际投资共 2000 万元，环保投资 121.3 万元，占总投资的 6.06%。

4、验收范围

四川晟捷光电子有限公司光学元器件研发与生产项目（一期）验收范围有：主体工程（1#厂房 1F~3F）、办公及生活设施（办公区）、公用工程（供电系统、供水系统、排水系统）、仓储及其他（原材料库房、成品库房、危化品库房）、环保工程（废水处理、废气处理、噪声治理、固废处置、地下水防治、风险防范措施）等。

二、项目变更情况

通过现场踏勘，本项目建成后与环评阶段建设内容存在一定的差异，本次通过列表分析的方式，从性质、规模、地点、生产工艺、环保措施等方面进行对比分析，具体内容如下表。

表 1 项目变动情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	分析及结论
性质	新建	新建	无	/	无变动
规模	年产光学元器件 2000 万个（隔离器 1400 万个，光学透镜 600 万个）的生产能力	年产光学元器件 1400 万个（隔离器 1400 万个）的生产能力	产品无光学透镜	光学透镜未建设，不在本次验收范围内	本次分期验收内容的规模无变化，不属于重大变动
地点	四川省遂宁市遂宁高新区物流港汽车纵一路南侧，汽车横三路西侧遂宁光电产业园（一期）标准厂房 1 栋 1 至 5 层 1 号	四川省遂宁市遂宁高新区物流港汽车纵一路南侧，汽车横三路西侧遂宁光电产业园（一期）标准厂房 1 栋 1 至 3 层、5 层 1 号	无 4 层	原环评 4 层为光学透镜生产区，光学透镜未建设，不在本次验收范围内	建设地点未发生变化，租用楼层减少，不属于重大变动
生产工艺	隔离器： 领料→切割→超声波清洗→点胶→贴片→烘烤→组装→测试→检验→包装→入库。 光学透镜： 领料（玻璃）→球面研磨→球面抛光→偏心测试→平面上盒→平面研磨→平面抛光→平面下盒及超声波清洗→检验→包装入库	隔离器： 领料→贴片→点胶→一次烘烤→切割→超声波清洗→一次检验→入库→组装→二次烘烤→二次检验→测试→包装入库	隔离器生产线工序顺序发生变化，一次检验变为两次检验，一次烘烤变为两次烘烤；光学透镜不生产	考虑要增强产品性能及提高产品质量合理适当地调整了隔离器的工艺；光学透镜未建设，不在本	未新增除原环评中涉及工艺外的工艺，仅调整工艺顺序及分别增加一次检验及烘烤，环保收集及处理设施未发生变化，不会导致污染物种类及污

				次验收范围内	染物排放量增加；光学透镜未建设，本次验收的污染物排放量及种类减少，以上均不属于重大变动
	废气： VOCs（含丙酮）：经收集后，由集气罩+水喷淋+干燥棉+二级活性炭处理后，25m 排气筒（DA001）排放	废气： VOCs：经收集后，由车间负压抽风+水喷淋+干燥棉+二级活性炭处理后，31m 排气筒（DA001）排放	收集方式由集气罩变动为车间负压抽风；排气筒高度增高	根据现场实际情况调整废气收集措施及增高排气筒	废气收集面增大、废气排放点增高均属于环境向好型变动，不会导致污染物排放量增加，不属于重大变动
环保措施	废水： 本项目生活污水进入园区预处理池处理后进入市政管网（DW001）；超声波初道清洗废水、初道清洗溢流废水、抛光废水、废铣磨液、喷淋废水经厂区新建的污水处理站处理后与切割废水（沉淀后）、超声波后道清洗废水、纯水制备废水进入市政管网（DW002）；废水在厂区达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）标准及遂宁高新区工业污水处理厂纳管标准后排入遂宁高新区工业污水处理厂，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标后排放	废水： 本项目生活污水进入园区预处理池处理后进入市政管网（DW001）；超声波初道清洗废水、初道清洗溢流废水、喷淋废水经厂区新建的污水处理站处理后与切割废水（沉淀后）、超声波后道清洗废水、纯水制备废水进入市政管网（DW002）；废水在厂区达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）标准及遂宁高新区工业污水处理厂纳管标准后排入遂宁市中国西部现代物流港污水处理厂处理，排入米家河，最终进入涪江	废水由排入遂宁高新区工业污水处理厂处理变动为遂宁市中国西部现代物流港污水处理厂处理；无抛光废水、废铣磨液产生	园区废水处理去向发生变化；光学透镜未建设，不产生抛光废液及铣磨废液	废水种类减少；废水处理去向明确，同时排入相同有能力处理的污水处理厂处理后达标排放，不会对环境造成不利影响，不属于重大变动
	噪声： 设备减振、厂房隔声，加强设备维护，加强日常管理等降噪措施	噪声： 与原环评一致	无	/	无变动
	固废： 一般固废： 在 3F 东北侧设置一般固废暂存间（20m ² ），废包装、不合格品外售物资回收公司；纯水制备产生的废石英砂、废树脂、废反渗透膜、废活性炭由厂家回收；切割废水沉淀池收集的沉渣、污水处理设施污泥交由相关有资质单位进行处置或利用。 生活垃圾： 厂区内设置垃圾桶	固废： 一般固废： 在 3F 东北侧设置一般固废暂存间（20.5m ² ），废包装、不合格品外售物资回收公司；纯水制备产生的废石英砂、废树脂、废反渗透膜、废活性炭由厂家回收；切割废水沉淀池收集的沉渣、污水处理设施污泥目前暂未产生，后期产生后	危废贮存库位置及面积发生变动，无危废品丙酮、除蜡水、沾染化学品的无尘布产生	光学透镜未建设，不在本次验收范围内，因此无丙酮、除蜡水、沾染化学品的无尘布产生	危废贮存库功能性质不变，厂区内平面布局调整，卫生防护距离不变且不新增敏感点；减少产污，以上均不属于重大变动

	收集。 危险废物：在 3F 西北侧设置危废贮存库（17.69m²），做好“六防”，规范标识标牌等。废化学品包装桶/瓶（酒精、丙酮、清洗剂、除蜡水等）、沾染化学品的棉签、无尘布等、沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶、废润滑油、含油废棉纱、手套、废润滑油桶、废干燥棉、废活性炭等收集后暂存于危废贮存库，定期交由有资质的单位处理	交由有资质单位进行处置或利用，其余与原环评一致。 危险废物：在 3F 东北侧设置危废贮存库（15.4m²），做好“六防”，规范标识标牌等。废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签等、沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶、废润滑油、含油废棉纱、手套、废润滑油桶、废干燥棉、废活性炭等收集后暂存于危废贮存库，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置			
	地下水： 重点防渗区：危废贮存库参照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行防渗设计，基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s），或至少 2mm 厚高密度聚乙烯膜等人工防渗材料，渗透系数 K≤1×10⁻¹⁰cm/s；并设置围堰及托盘。危化品库房、污水处理站：等效黏土层防渗层 Mb≥6.0m，K≤10⁻⁷cm/s 或参照 GB18598 执行，危化品库房设置围堰及托盘等。 一般防渗区：一般固废暂存区、生产车间按要求进行防渗设计，防渗层采用抗渗混凝土，防渗性能应相当于渗透系数 1.0×10⁻⁷cm/s 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。一般工业固体废物应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 简单防渗区：除一般防渗区及重点防渗区以外的其他区域采用一般地面硬化的方式	地下水： 重点防渗区：3F 的危废贮存库防渗层采用 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10⁻⁷cm/s）并设置托盘。3F 的危化品库房防渗层采用 1m 厚黏土层（等效黏土层防渗层 Mb≥6.0m，K≤10⁻⁷cm/s），危化品库房设置托盘、空桶等。污水处理站采取地上钢结构房间防渗，等效黏土层防渗层 Mb≥6.0m，K≤10⁻⁷cm/s。 一般防渗区：一般固废暂存区、生产车间防渗层采用 12cm 混凝土+环氧树脂进行防渗，防渗性能相当于渗透系数 1.0×10⁻⁷cm/s 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。一般工业固体废物满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。 简单防渗区：与原环评一致	危废贮存库及危化品库房未设置围堰，危化品库房增设空桶；污水站防渗措施发生变动	危废贮存库主要以存放固态危废为主，废润滑油由废润滑油桶盛装；危废贮存库及危化品库房均位于 3F，为架空层结构，液料不会直接接触地面；污水处理站由地下式设计变动为地上钢结构房间	防渗措施发生变动但不会导致污染地下水及土壤，不属于重大变动
平面布局	项目实际平面布局与环评平面布局发生一定变动			根据实际情况布设生产设备	本项目的卫生防护距离为：以厂房边界为起

		点划定 50m 的卫生防护距离。该卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感目标，且项目周边未新增敏感点，不属于重大变动
--	--	--

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目建设完成后隔离器生产时，切割使用湿式切割，不考虑粉尘的产生；因此本项目废气污染物主要为 VOCs。

（1）有组织废气

本项目隔离器生产过程 VOCs 产生过程为：超声波清洗（将玻璃颗粒放入装有 Win-62 清洗剂或 Win-58B 清洗剂和纯水的超声波清洗机进行清洁，主要去除玻璃颗粒上面的灰尘）、点胶（手工在无尘纸上混合 353 胶水，将 353 胶水装入注射器，使用点胶机注到磁环上，此过程保证从下到上密封，每次更换注射器时，工人使用无尘纸张对胶水进行清理）、烘烤（将组装好的产品放入高温箱中进行烘烤，加速 353 胶水的固化，使用电加热，加热温度为 $120^{\circ}\text{C}\pm 10^{\circ}\text{C}$ ）、检验（产品若有灰尘，工人则使用棉签蘸取少量酒精对其进行擦拭），以上工艺过程均会产生 VOCs。本项目含挥发性有机物的危废于危废贮存库暂存期间会挥发出废气，主要为 VOCs。

治理措施：本项目挥发性有机废气主要为使用化学品过程产生的挥发性有机物（含乙醇），本项目采取“车间负压抽风+水喷淋+干燥棉+二级活性炭吸附”处理后通过 31m 排气筒（DA001）高空排放。

（2）无组织废气

本项目无组织排放废气主要产生车间未捕集的 VOCs。

治理措施：通过加强通风，以无组织形式排放。

（3）大气环境防护距离及卫生防护距离检查

根据本项目环境影响报告表，确定本项目的卫生防护距离为：以厂房边界为起点划定 50m 的卫生防护距离。经现场勘察，该卫生防护距离范围内无居民、医院、学校等环境敏感目标。

2、废水

本项目建成后，新增劳动人员。因此本项目用水主要为生活用水、切割用水、超声波清洗用水、纯水制备用水、喷淋用水。本项目废水主要为生活污水、切割废水、超声波清洗废水、纯水制备废水、喷淋废水。

（1）生活污水

本项目新增员工 60 人，生活污水排放量为 $5.4\text{m}^3/\text{d}$ ， $1620\text{m}^3/\text{a}$ 。生活污水依托园区预处理池处理后排入市政污水管网。

（2）切割废水

本项目切割废水排放量为 $25.5\text{m}^3/\text{d}$ ， $7650\text{m}^3/\text{a}$ 。切割废水经沉淀池沉淀后进入市政管网。

（3）超声波清洗废水

超声波清洗共设置 3 个排口；第一个排口（一天排 2 次， $0.56\text{m}^3/\text{d}$ ， $165\text{m}^3/\text{a}$ ）为初道清洗废水排口，废水排放至污水处理站；第二个排口（ $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $480\text{m}^3/\text{a}$ ）为初道清洗溢流排口，废水排放至污水处理站；第三个排口（ $1.6\text{m}^3/\text{d}$ ， $480\text{m}^3/\text{a}$ ）为后道清洗与初道清洗衔接处的清水池排口，清水池中的水一部分流向初道清洗水槽，多余的水排入市政管网。超声波后道清洗废水，废水量为 $1.6\text{m}^3/\text{d}$ （ $480\text{m}^3/\text{a}$ ）；超声波后道清洗废水直接进入市政管网。

（4）纯水制备废水

纯水制备废水产生量（反冲洗水+浓水）为 $33.84\text{m}^3/\text{d}$ （ $10152\text{m}^3/\text{a}$ ）。纯水制备废水一部分用于喷淋补充水（ $3\text{m}^3/\text{d}$ ，最大日用水）；一部分直接进入市政管网（ $30.84\text{m}^3/\text{d}$ ， $9252\text{m}^3/\text{a}$ ）。

（5）喷淋废水

喷淋水循环使用，定期补充。喷淋水每周更换一次，更换的喷淋废水为

124.8m³/a。

本项目排水采用雨污分流制，分为污水系统和雨水系统。屋面雨水经雨水斗和雨水管收集后与室外场地雨水一起排入室外雨水检查井进入厂区雨水系统，然后排至市政雨水管网，排入渠河，最终进入涪江。

本项目生活污水进入园区预处理池处理后进入市政管网（DW001）；超声波初道清洗废水、初道清洗溢流废水、喷淋废水经厂区新建的污水处理站处理后与切割废水（沉淀后）、超声波后道清洗废水、纯水制备废水进入市政管网（DW002）；废水在厂区达到《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表1间接排放中“显示器件及光电子器件”标准及遂宁市中国西部现代物流港污水处理厂纳管标准后排入遂宁市中国西部现代物流港污水处理厂处理，排入米家河，最终进入涪江。

3、噪声

项目噪声主要是生产设备噪声，主要为切割机、点胶机、自动贴片机、超声波清洗机、风机、冷水机等设备运行的噪声。

治理措施：选用低噪声设备，设备合理布局，设备安装减振垫，厂房隔声、距离衰减，加强设备维护，风机、冷水机的进出风口安装片式消声器，底座加装消声减振装置等措施降噪。

4、固体废物

项目固废包括一般固体废物和危险废物。一般固体废物包括：生活垃圾、废包装、不合格品、纯水制备产生的废石英砂、废树脂、废反渗透膜、废活性炭、切割废水沉淀池收集的沉渣、污水处理设施污泥。危险废物包括：沾染废胶的无尘纸、注射器和胶瓶、废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签等、废润滑油桶、废润滑油、含油废抹布手套、废干燥棉、废活性炭。

（1）一般固废

①生活垃圾：本项目产生的生活垃圾量为 9t/a。生活垃圾主要为办公废纸、

瓜果皮、饮料瓶等，生活垃圾经厂区布设的垃圾桶分类收集交由环卫部门进行处理。

②废包装：来源于原料等的拆包过程，本项目产生量约为 0.03t/a，收集后外售物资回收公司。

③不合格品：来源于项目检测过程产生，产生量约为 0.7kg/a，收集后外售物资回收公司。

④纯水制备产生的废石英砂：纯水制备过程在石英砂过滤时会产生废石英砂，废石英砂产生量约为 0.075t/a，收集后交由厂家回收。

⑤纯水制备产生的废树脂：纯水制备过程在树脂过滤时会产生废树脂，废树脂产生量约为 0.072t，收集后交由厂家回收。

⑥纯水制备产生的废反渗透膜：纯水制备过程反渗透装置会产生废反渗透膜，废反渗透膜产生量约为 0.04t/a，收集后交由厂家回收。

⑦纯水制备产生的废活性炭：纯水制备过程活性炭过滤时会产生废活性炭，废活性炭产生量约为 0.017t/a，收集后交由厂家回收。

⑧废墨盒：办公室打印机使用会产生墨盒，废墨盒产生量为 80 盒/a，收集后交由厂家回收。

⑨切割废水沉淀池收集的沉渣：切割废水采用湿式切割，切割废水经沉淀池沉淀后进入市政管网，沉淀池会产生沉渣（目前暂未产生），若后期产生后交由有资质单位进行处置或利用。

⑩污水处理设施污泥：项目设备清洗废水处理系统会产生干污泥，项目污水处理站处理废水会产生湿污泥，目前均暂未产生，若后期产生后交由有资质单位进行处置或利用。

（2）危险废物

①沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶：本项目在点胶时会产生沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶属于 HW49 其他废物的非特定行业中“含有或者沾染

毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），产生量约为 35kg/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

②废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签、无尘布等：本项目在使用化学品时会产生废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签、无尘布等。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签属于 HW49 其他废物的非特定行业中“含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），属危险废物，产生量约为 35kg/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

③废润滑油桶：本项目设备维护过程会产生废润滑油桶。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油桶属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物的非特定行业中“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”（废物代码 900-249-08），属危险废物，产生量约为 2 个/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

④废润滑油：本项目机械设备维护保养时会产生废润滑油。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废润滑油属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物的非特定行业中“其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及沾染矿物油的废弃包装物”（废物代码 900-249-08），属危险废物，产生量约为 0.01t/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

⑤含油废抹布手套：本项目设备维护过程会产生含油废抹布手套。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），含油废抹布手套属于 HW49 其他废物的非特定行业中“含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），属危险废物，产生量约为 0.01t/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

⑥废干燥棉：本项目废气处理采取水喷淋+干燥棉+二级活性炭的方式进行

处理，废气处理过程会产生废干燥棉。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废干燥棉属于 HW49 其他废物的非特定行业中“含有或者沾染毒性、感染性危险废物的废弃的包装物、容器、过滤吸附介质”（废物代码 900-041-49），属危险废物，产生量约为 0.35t/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

⑦废活性炭：本项目采用水喷淋+干燥棉+二级活性炭吸附处理有机废气，废气处理过程会产生废活性炭。根据《国家危险废物名录》（2025 年版），废活性炭属于 HW49 其他废物的非特定行业中“烟气、VOCs 治理过程（不包括餐饮行业油烟治理过程）产生的废活性炭，化学原料和化学制品脱色（不包括有机合成食品添加剂脱色）、除杂、净化过程产生的废活性炭”（废物代码 900-039-49），属危险废物，产生量约为 2.899t/a，分类收集后暂存于危废暂存库内，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

5、地下水污染防治

本项目可能对地下水造成污染的途径有：危废贮存库及危化品库房、污水处理站等污染源发生物料和污染物泄漏，通过墙壁垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后进入地下水，污染物主要包括石油类、COD、氨氮等。本项目厂区可能造成地下水污染的区域主要为危废贮存库及危化品库房、污水处理站等。

本项目采取的地下水防治措施：

（1）源头控制

①积极推行实施清洁生产，实现各类废物循环利用，减少污染物的排放量；

②根据国家现行相关规范加强环境管理，采取防止和降低污染物跑、冒、滴、漏的措施。正常生产过程中加强巡检及时处理污染物跑、冒、滴、漏，同时加强对防渗工程的检查，若发现防渗密封材料老化或损坏，及时维修更换。

（2）分区防渗

重点防渗区：危化品库房、危废贮存库、污水处理站，危废贮存库防渗层

采用 1m 厚黏土层（渗透系数不大于 10^{-7}cm/s ）并设置托盘。危化品库房防渗层采用 1m 厚黏土层（等效黏土层防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ），危化品库房设置托盘、空桶等。污水处理站采取地上钢结构房间防渗，等效黏土层防渗层 $M_b \geq 6.0\text{m}$ ， $K \leq 10^{-7}\text{cm/s}$ ，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求。

一般防渗区：一般固废暂存区、生产车间，一般固废暂存区、生产车间防渗层采用 12cm 混凝土+环氧树脂进行防渗，防渗性能相当于渗透系数 $1.0 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ 和厚度 1.5m 的黏土层的防渗性能。

简单防渗区：厂区内道路、办公区等采取简单防渗，一般地面硬化。

6、土壤污染防治

项目对土壤的潜在污染可能来自危废贮存库及危化品库房、污水处理站等区域内液体物料发生泄漏，或循环水池循环水泄漏，影响方式为垂直入渗。主要污染物为石油烃等。

本项目采取的土壤防治措施：厂区绿化，以种植具有较强吸附能力的植物为主。项目对危废贮存库及危化品库房、污水处理站等实施重点防渗，一般固废暂存区、生产车间实施一般防渗。此外，企业内部加强管理，定期巡检，最大限度杜绝土壤污染事故发生。

7、其他环境保护措施

（1）环境风险防范措施

本项目涉及的环境风险物质为润滑油及废润滑油、乙醇。主要的环境风险为：本项目生产装置风险主要为危废暂存间中的废乳化液泄漏造成地表水、地下水、土壤环境的污染。本项目存储设施风险单元包括厂区危化品库房、危废贮存库、污水处理站。厂区危化品库房、危废贮存库、污水处理站内物料泄漏造成地表水、地下水、土壤环境的污染。本项目环保设施异常风险为废气处理设施“车间负压抽风+水喷淋+干燥棉+二级活性炭吸附”异常造成废气不达标排放，造成大气环境污染。

针对可能发生的环境风险事故，本项目采取的环境风险防范措施如下：

①加强职工的安全教育，提高安全防范风险的意识；

②针对运营中可能发生的异常现象和存在的安全隐患，设置合理可行的技术措施，制定严格的操作规程；

③建立健全安全、环境管理体系及高效的安全生产机构，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置；

④厂区危化品库房、危废贮存库、污水处理站实施重点防渗，一般固废暂存区、生产车间实施一般防渗。

（2）环境管理检查

①环境保护档案管理情况检查

项目环保档案由安环部负责管理，负责登记归档并保管。

②环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司制定了《环保管理制度》，配备有环保管理人员，明确了环保管理人员的环保职责，明确了总经理为公司环境保护工作第一责任人，对项目产生的各项污染的处理及防治进行统筹安排、合理布局。

③《突发环境事件应急预案》检查

四川晟捷光电子有限公司已按照要求制定了《突发环境事件应急预案》，并于 2025 年 4 月 11 日报送遂宁市生态环境局遂宁高新区分局备案，备案号 510902（高新）-2025-007-L。建立健全公司突发环境污染事故应急组织体系，明确各应急组织机构职责，提高公司应对突发环境污染事故的能力。公司建立了突发性环境污染事故应急救援队，成立环境应急指挥部，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。

四、环境保护设施调试效果

（1）废水：项目生产废水排口 DW002 所测项目满足《电子工业水污染物排放标准》（GB39731-2020）表 1 间接排放中“显示器及光电子器件”标准限值要求，同时满足遂宁市中国西部现代物流港污水处理厂纳管标准限值要求。

(2) 废气：验收监测结果表明：无组织排放废气：清洗车间北侧窗户外1m处4#非甲烷总烃满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)附录A中表A.1特别排放标准限值要求，厂界下风向1#~3#VOCs满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表5中其他行业无组织排放浓度标准限值要求。

有组织排放废气：废气排气筒(DA001)VOCs满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表3中电子产品制造最高允许排放浓度和最高允许排放速率标准限值要求。

(3) 噪声：监测结果表明，1~4#各监测点位昼间厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均<63dB(A)，夜间厂界环境噪声等效连续A声级监测结果均<51dB(A)，监测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值要求。

(4) 固体废物：废包装、不合格品外售物资回收公司；纯水制备产生的废石英砂、废树脂、废反渗透膜、废活性炭由厂家回收；切割废水沉淀池收集的沉渣、污水处理设施污泥目前暂未产生，后期产生后交由有资质单位进行处置或利用。生活垃圾由厂区内设置垃圾桶收集。废化学品包装桶/瓶（酒精、清洗剂等）、沾染化学品的棉签等、沾染废胶的无尘纸、注射器、胶瓶、废润滑油、含油废棉纱、手套、废润滑油桶、废干燥棉、废活性炭等收集后暂存于危废贮存库，定期交由遂宁兴茂环保科技有限公司进行处置。

五、总量控制

根据环评及其批复，本项目总量控制指标为：废水：纳管前排放总量为： $\text{COD} \leq 9.088\text{t/a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N} \leq 0.818\text{t/a}$ ，纳管后排放总量为： COD ：0.909t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.091t/a。废气：本项目（产品为隔离器）VOCs有组织总量控制指标为0.060t/a。根据验收监测结果计算，本项目污染物实际排放总量为：厂区排口： COD ：0.794t/a， $\text{NH}_3\text{-N}$ ：0.007t/a。废气：VOCs有组织排放量为0.052t/a，均小于环评总量控制要求。

六、验收结论

在建设过程中，四川晟捷光电子有限公司光学元器件研发与生产项目（一期）执行了环境影响评价法和“三同时”制度。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 121.3 万元，环保投资占总投资比例为 6.06%。废气、废水、噪声均满足了相关标准，固体废物采取了相应处置措施，建议通过竣工环保验收。

七、后续要求

（1）加强各环境保护设施的维护管理，确保项目污染物长期稳定达标排放。

（2）进一步增强全厂职工环保意识，定期开展环保知识培训。加强突发环境事件应急演练，确保不发生突发环境事故。

（3）加强危险废物暂存管理。若后期产生沉渣、污泥等废物，须交由有资质单位进行处置或利用。

验收组：

游佐佳

四川晟捷光电子有限公司

2025 年 8 月 9 日

四川晟捷光电子有限公司
《光学元器件研发与生产项目（一期）》
竣工环境保护验收组成员

验收小组	姓 名	单 位	职务/职称	签 字	联系电话
组长	李永小	四川晟捷光电子有限公司	厂长	李永小	19950780996
专家	李永小	生态环境部四川中心站	高工	李永小	15388372978
	何永成	遂宁环境服务中心	高工	何永成	15188169590
	谢常	市宣教中心	高工	谢常	15982576680
其他成员					